

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП —ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

2025-2026 учебный год

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии» — 10-11 класс

Уважаемый участник олимпиады!

Вам предстоит выполнить задания практического тура.

Время выполнения заданий практического тура 180 минут.

Максимальная оценка за практический тур – 35 баллов (см. карту контроля).

ЗАДАНИЕ

Моделирование и изготовление женской блузки

Задание состоит из трех последовательных этапов

Первый этап: Моделирование заданной модели женской блузки в уменьшенном размере на листе бумаги формата А4

1.1 Внимательно прочтите описание модели и рассмотрите эскиз (табл. 1).

1.2 В соответствии с эскизом и художественно-техническим описанием (ХТО) (табл. 1) нанесите новые фасонные линии, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы плечевого изделия на листе «Контроль практического задания» (стр.4). Используйте для этого слова, значки, стрелки и т.д.

1.3 Перенесите точно такие же линии фасона **на цветной лист** бумаги с изображением базового чертежа основы плечевого изделия (стр. 5). Вырежьте детали выкроек из цветной бумаги для раскладки.

1.4 Наклейте выкройки всех деталей на листе «Результат моделирования» (стр. 6) в соответствие с указанным в правом верхнем углу **направлением долевой нити**.

1.5 **На всех деталях кроя** (выкройках) должны быть следующие обозначения: наименование детали, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей.

Второй этап: Моделирование фрагмента заданной модели «Обработка полочки» (стр. 7, рис. 1) в натуральную величину и изготовление лекал

2.1 Перенесите линии фасона на лист с изображением базового чертежа основы плечевого изделия в натуральную величину в соответствие с ранее выполненными действиями. Вырежьте детали выкроек для построения лекал (при необходимости).

2.2 Разработайте комплект лекал с учетом запланированных припусков на обработку и выполнением правильного сопряжения срезов деталей (припуски швов и складок), **используя кальку или резец**. Лекала изготавливать из миллиметровой или обычной бумаги.

2.3 На всех лекалах должны быть следующие обозначения:

- наименование детали;
- обозначение середины и(или) сгиба (при наличии);
- расположение долевой нити, конструктивные линии (например, линия середины);
- количество деталей (количество деталей заданной модели, а не только фрагмента);
- контрольные знаки (надсечки, метки);
- величина припусков на швы (намечены линии, указана величина припуска шва).

Примечание:

Комплект лекал по окончании работы необходимо сдать вместе с готовым фрагментом изделия для оценивания членами жюри.

Третий этап: Изготовление (пошив) образца фрагмента заданной модели (стр. 7, рис. 1) женской блузки.

3.1 Расположите лекала на ткани в соответствие с направлением долевой нити, указанной на лекалах. Прикрепите лекала булавками к ткани.

3.2 Выполните **раскрой** всех деталей крова.

3.3 Выполните **пошив** разработанного фрагмента заданной модели, используя ручные, машинные операции и влажно-тепловую обработку, а именно:

- Продублировать планку для застежки;
- Обработать оборки;
- Обработать нагрудную вытачку;
- Притачать кокетку;
- Застрочить нижний срез полочки;
- Притачать планку для застежки, прихватывая оборки;
- Припуски второго продольного среза планки заутюжить на изнаночную сторону;
- Обтачать нижний срез планки;
- С лицевой стороны проложить строчку точно в шов притачивания планки.

Примечание:

1) Внешний вид фрагмента заданного изделия должен полностью соответствовать техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию (стр. 3, табл.1) и рисунку фрагмента (стр. 7, рис. 1).

2) При пошиве можете воспользоваться рекомендованной технологической последовательностью изготовления, приведенной ниже (стр. 7), а также схемой обработки (стр. 8, рис. 2), или применить свой метод изготовления, не ухудшающий качество и полностью соответствующий заданному внешнему виду фрагмента модели женской блузки.

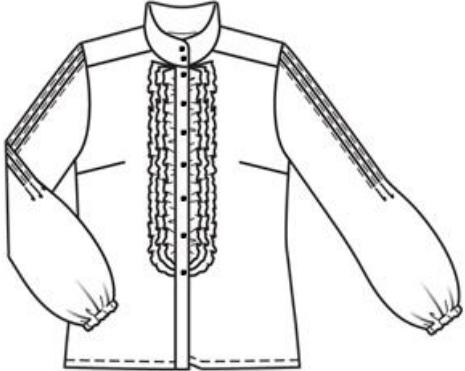
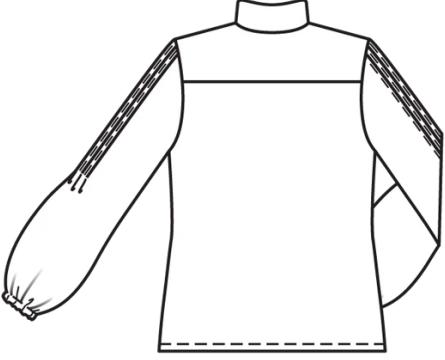
3) Сопряжения всех соединений (припуски швов, сборок и др.) при выборе любого метода обработки должны быть построены верно (входить в швы соединения).

3.4 По завершении выполнения задания или времени, предусмотренного на его выполнение, сложите все листы задания, листы приложений, лекала и выполненное изделие в канцелярскую папку-конверт и сдайте организаторам.

Примечание:

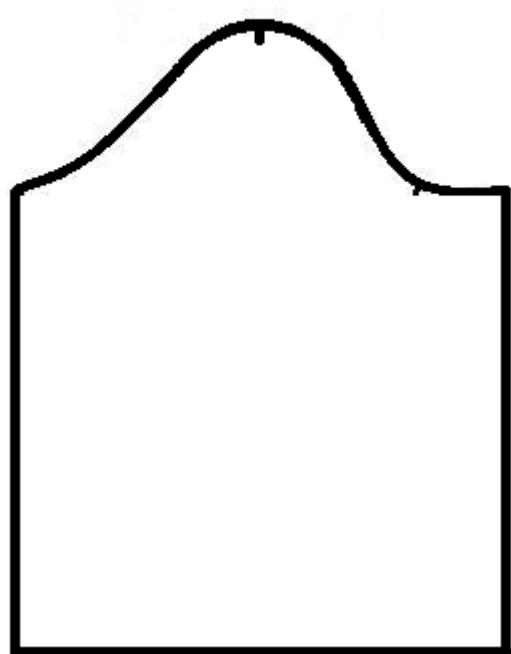
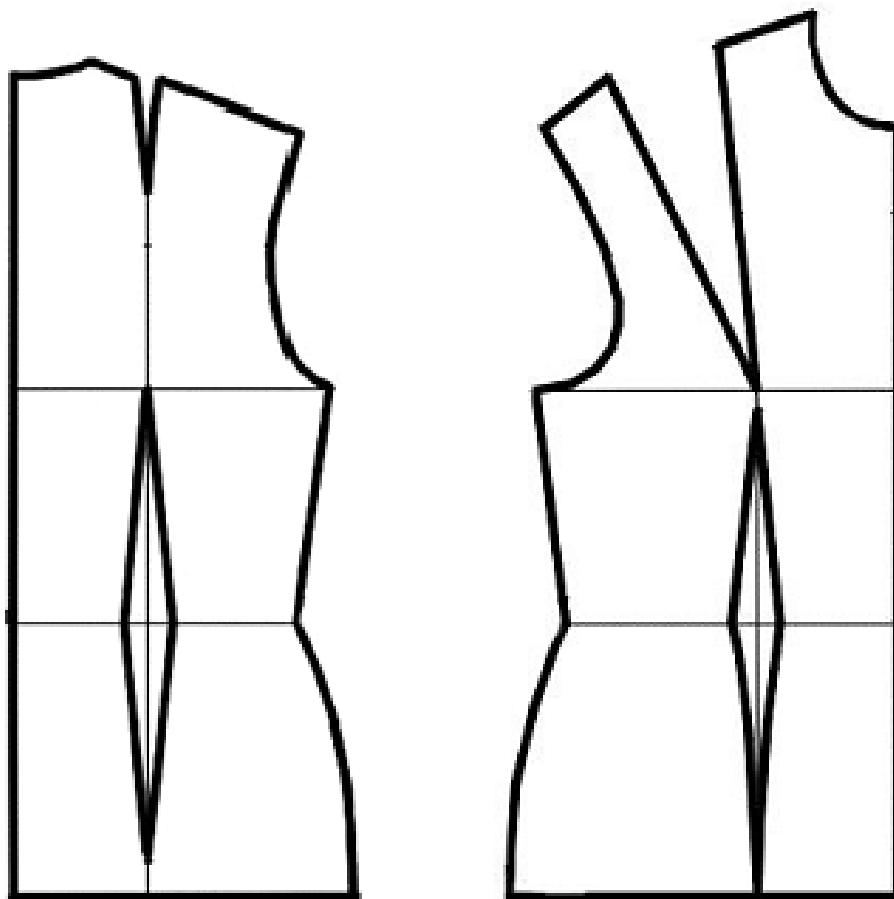
При выполнении части заданий с помощью программного обеспечения на ПК, все файлы необходимо поместить в электронную папку, указанную организаторами олимпиады.

Таблица 1 – Технический рисунок и художественно-техническое описание модели

Технический рисунок модели	Художественно-техническое описание
 	<p>Женская блузка из гладкорашенной ткани, полуприлегающего силуэта. Спинка блузки на кокетке. Полочки блузки с кокетками, с нагрудными вытачками, выходящими из боковых швов, с притачными планками для застежки. Вдоль планок с каждой стороны расположено по 3 оборки. Каждая оборка на 1 см шире предыдущей. К низу оборки сходят «на нет». Рукава втачные, одношовные, длинные. От оката рукава до линии локтя застрочено 5 защипов. Глубина каждого защипа в крое – 5 мм. Низ рукава на резинке. Воротник блузки – стойка. Застежка на 9 петель и пуговицы, причем 2 петли и пуговицы расположены на воротнике.</p>

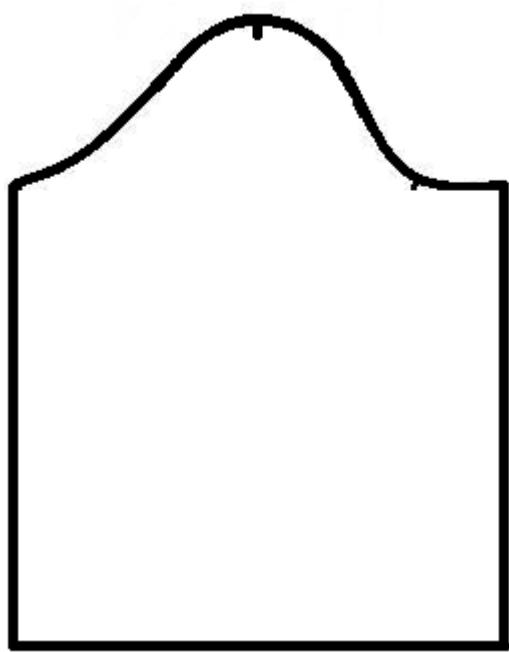
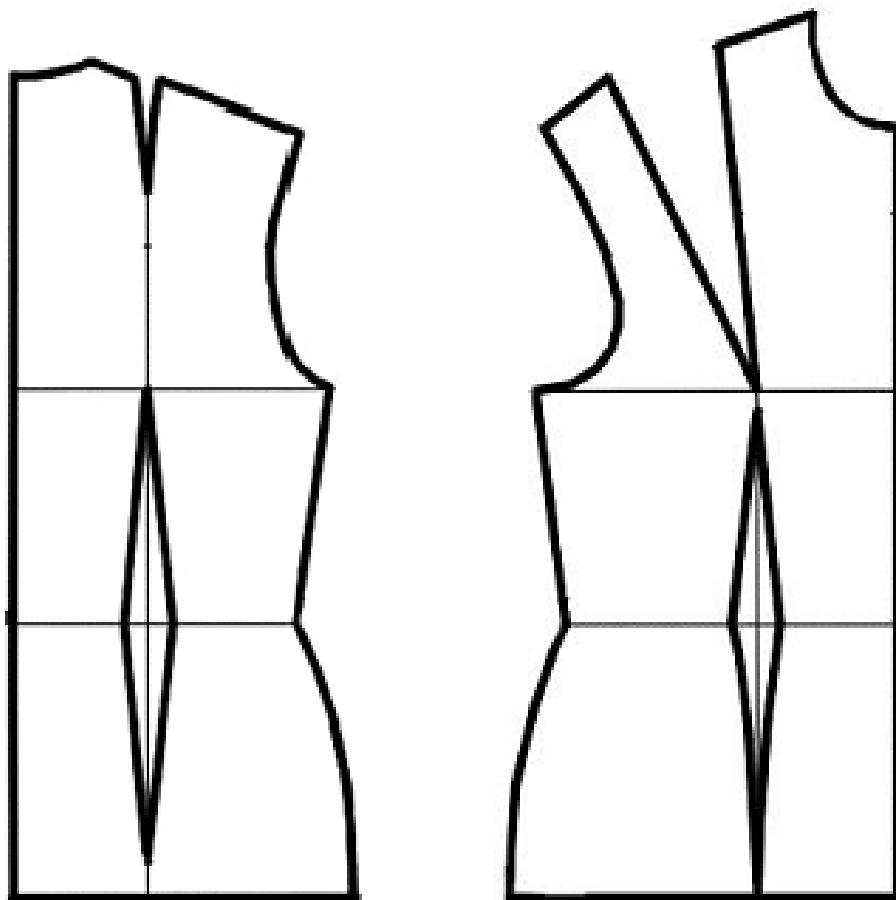
Контроль практического задания «Моделирование блузки»

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы плечевого изделия.



Базовый чертеж основы плечевого изделия для моделирования

Лист из цветной бумаги для вырезания деталей выкроек.



Результат моделирования (приклейте готовые выкройки модели).
в соответствие с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити.

Направление долевой нити
на выкройках

Заданный фрагмент модели женской блузки для разработки лекал и пошива
«Обработка полочки»

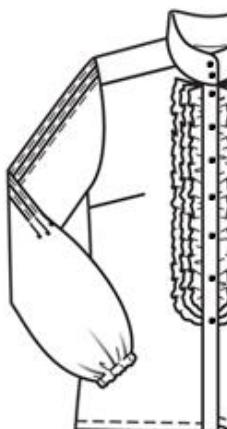


Рисунок 1 – Фрагмент блузки. Обработка полочки

Рекомендованная последовательность изготовления

1. Продублировать планку для застежки.
2. Обработать оборки: обметать короткие и отлетные срезы (строчка 1 на рис. 2), наложить все три оборки друг на друга и проложить сборкообразующие строчки, выполнить сборку.
3. Обработать нагрудную вытачку: стачать, к концу вытачки сводя строчку «на нет» (строчка 2 на рис. 2); заутюжить вытачку вниз.
4. Притачать кокетку (строчка 3 на рис. 2); припуски шва заутюжить в сторону кокетки и обметать.
5. Приметать оборки к полочке.
6. Застрочить нижний срез полочки швом вподгибку с закрытым срезом (строчка 4 на рис. 2).
7. Притачать планку для застежки (строчка 5 на рис. 2); нижние срезы планки выступают на величину шва обтачивания за обработанный низ блузки; припуски заутюжить на планку.
8. Припуски второго продольного среза планки заутюжить на изнаночную сторону.
9. Обтачивать нижний срез планки (строчка 6 на рис. 2), перегибая планку посередине лицевой стороной внутрь.
10. Планку вывернуть, приутюжить.
11. С лицевой стороны проложить строчку точно в шов притачивания планки (строчка 7 на рис. 2), прихватывая внутренний подогнутый край планки.
12. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку.

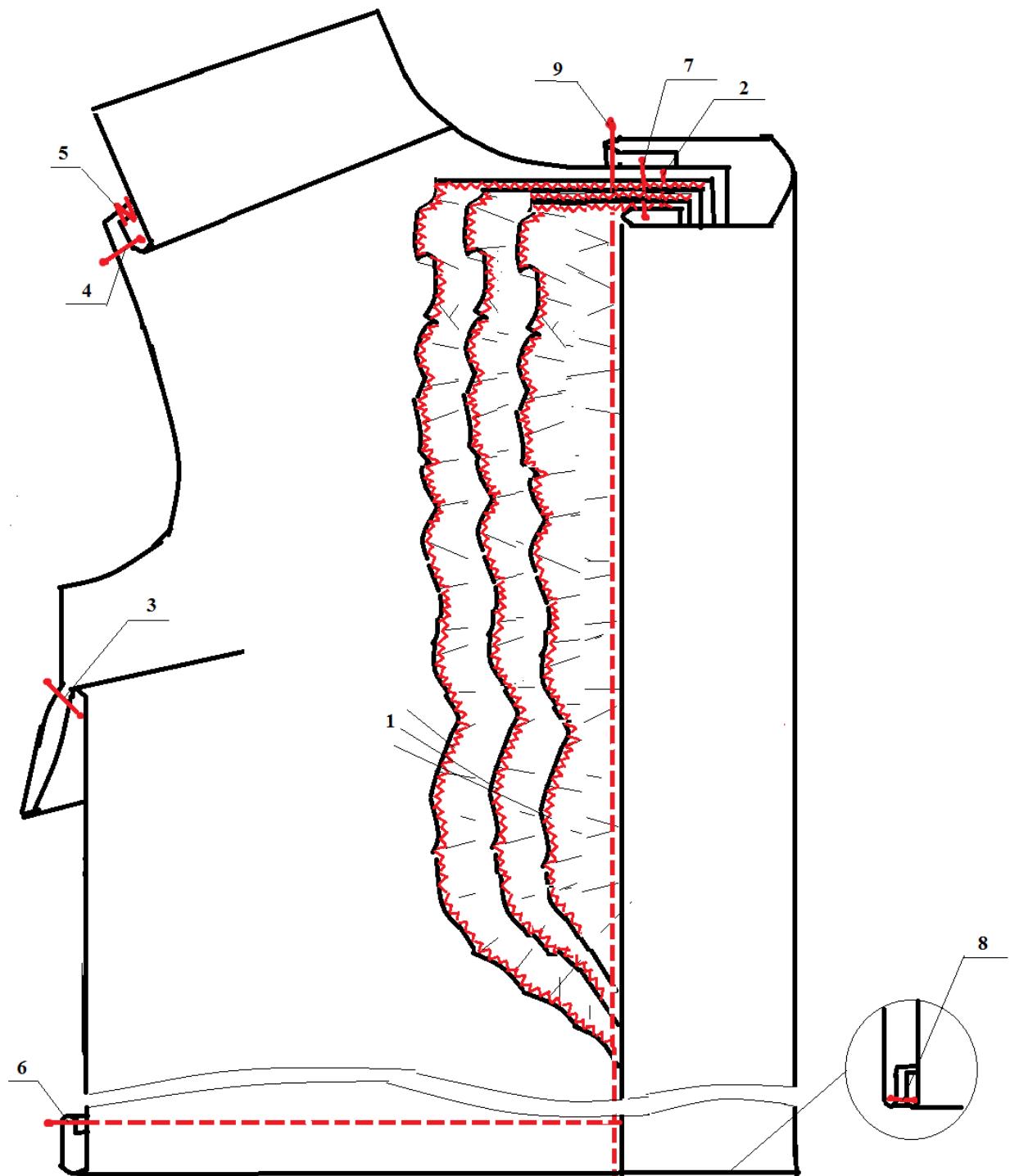


Рисунок 2 – Схема обработки полочки блузки

Таблица 2 - Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы блузки	6	
1	Нанесение линий кокетки на спинке	0,5	
2	Нанесение линии кокетки на полочке	1	
3	Работа с нагрудными вытачками (надписи, значки)	1	
4	Уточнение раствора боковых вытачек	0,5	
5	Работа с талиевыми вытачками	0,5	
6	Нанесение линий защипов рукава	1	
7	Нанесение линий планки	1	
8	Нанесение меток петель	0,5	
	Нанесение линий для построения и построение вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.	1,5	
9	Построение оборок	1,5	
	Изготовление выкроек блузки. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	12,5	
10	Выполнение полного комплекта выкроек	1	
11	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 6 баллов		
	<i>Полочка</i>	1	
	<i>Спинка</i>	1	
	<i>Рукав</i>	1	
	<i>Кокетка полочки</i>	0,5	
	<i>Кокетка спинки</i>	0,5	
	<i>Планка полочки</i>	1,5	
	<i>Оборки</i>	0,5	
12	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	4	
13	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
14	Наличие необходимых контрольных знаков (меток петель, надсечек)	0,5	
15	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	
	Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента блузки	6,5	
16	Выполнение полного комплекта <i>правильных</i> лекал заданного фрагмента	1	
17	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены сприпусками на швы. Максимально 3,5 балла	3,5	
18	Выполнены правильные сопряжения припусков швов	0,5	
19	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза	0,5	
20	Указаны название и количество на всех деталях.	0,5	
21	Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
	Пошив образца заданного фрагмента блузки	8,5	
22	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей	0,5	
23	Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити)	0,5	
24	Правильное сопряжение швов и краев деталей	0,5	

25	Качество обработки оборок		
	- качество обметочной строчки (<i>оптимальная ширина, строчка не стянута, обметаны и короткие, и длинные срезы оборки</i>)	0,5	
	- разница между шириной смежных оборок составляет 1 см	0,5	
	- сборка равномерная по всей длине оборок	0,5	
26	Качество дублирования планки (прокладочный материал приклеен хорошо, без отслаивания)	0,5	
27	Качество обработки вытачки:		
	- шов в конце сведен «на нет»	0,5	
	- вытачка заутюжена вниз	0,5	
28	Качество притачивания кокетки:		
	- шов ровный, с одинаковой шириной шва	0,5	
	- обметочная строчка имеет оптимальную ширину, строчка не стянута	0,5	
29	Качество строчки застачивания нижнего среза		
	- с изнаночной стороны ширина подгибки одинаковая по всей длине	0,5	
	- ширина шва одинаковая по всей длине	0,5	
30	Качество притачивания планки:		
	- ширина планки одинаковая по всей длине	0,5	
	- нижний угол планки прямой, шов обтачивания находится на одном уровне с подгибкой низа	0,5	
	- строчка с лицевой стороны проложена точно в шов притачивания планки, сгиб внутренней части планки попадает под строчку	0,5	
31	Качество окончательной влажно-тепловой обработки и отделки	0,5	
	Итого	35	

КАРТА КОНТРОЛЯ

для участника и членов жюри

Подписи 2-х членов жюри — Подпись (Фамилия И.О.)		\sum набр. баллов
1.	2.	

ВсOШ по труду (технологии), муниципальный этап, практический тур, 2025-2026 уч. год